

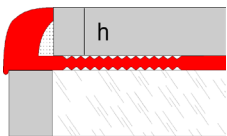
Novocanto® Slimm



Novocanto® Slimm pertenece a la gama Slimm de Emac®, diseñada especialmente para su instalación con cerámica microespesorada, gresite o mosaicos finos. Este perfil, fabricado en aluminio, está orientado a la decoración y protección de esquinas, aunque también puede ser instalado como remate a media altura. Este canto está disponible en acabados anodizados y lacados de última tendencia, ofreciendo múltiples posibilidades decorativas.

Características Generales

Reg. 1668435-14



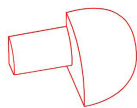
| | |
|--------------|---------------------------------------|
| Material: | Aluminio anodizado Aluminio lacado |
| Longitud: | 2,5 m.l. |
| Dimensiones: | h: 4,5 mm. |
| Embalaje: | 50 ud/caja |
| Acabados: | Según disponibilidad |

Aplicaciones

Novocanto® Slimm es un perfil destinado a la protección y decoración de esquinas en instalaciones cerámicas de pared. Además de esta función, puede ser instalado como remate a media altura.

Piezas complementarias

Novocanto® Slimm dispone de pieza complementaria fabricada en zamak para la colocación de los perfiles en ángulo recto con el mejor acabado.



Pieza ángulo Novocanto Slimm

Características Técnicas

| | |
|----------------------------|--|
| Aleación: | 6063 (AA y ASTM) L-3441 (UNE 38-301-89) |
| Resistencia al fuego: | M0 (UNE 23-727-90) |
| Resistencia a la abrasión: | Muy buena |
| Solidez a la luz: | Excelente |
| Apariencia y color: | EN 12373-1 |

Materiales

Aluminio



Novocanto® SlimM es un perfil fabricado mediante extrusión de aluminio. Los acabados oro brillo, oro mate, plata brillo y plata mate se han anodizado, mejorando mediante este proceso principalmente su resistencia a la corrosión, resistencia mecánica y apariencia. El anodizado realizado posee el sello de calidad Qualanod, que garantiza la calidad del proceso y de los perfiles resultantes. Este sello regula ensayos de apariencia y color, mediciones de espesor, control del sellado e impregnación, resistencia a la abrasión, solidez a la luz, cámara salina acética e inmersión en ácido nítrico.



El acabado blanco se ha lacado, obteniendo una superficie homogénea y de alta calidad. El lacado posee el sello de calidad Qualicoat, que garantiza la calidad del proceso y de los productos finales.

El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable.

Zamak

La pieza complementaria de Novocanto® SlimM está fabricada en Zamak. El Zamak es una aleación no ferrosa de Zinc con Aluminio, Magnesio y Cobre (UNE EN 1774). Es tenaz, posee elevada dureza, gran resistencia mecánica y una deformabilidad plástica excelente.

El acabado superficial que se le aplica lo protege y es similar a los acabados de Novocanto® SlimM.

**Puede ampliar información consultando las Fichas Técnicas de los materiales en www.emac.es*

Colocación



Para visualizar el vídeo capture esta imagen con su móvil (requiere software lector de códigos QR) o haga click sobre ella.

1. Aplaque una de las paredes en cuyo ángulo colocará el Novocanto® SlimM. A continuación, extienda abundante material de agarre sobre la pared que le queda por aplacar y donde colocará el perfil.
2. Coloque el Novocanto® sobre el ángulo y presione para que el material de agarre pase a través de los agujeros mecanizados del ala de fijación.
3. Coloque azulejos a lo largo del ala de fijación presionando para una óptima adhesión.
4. Continúe alicatando hasta que haya finalizado la instalación.
5. Limpie los posibles restos de material y deje secar.



Limpieza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con un paño suave. Si se opta por emplear un líquido limpiador neutro, se debe aclarar con agua fría y secar para retirar el exceso de humedad. Si la suciedad es persistente, limpie el perfil con una disolución al 5% de detergente o jabón neutro en agua clara, frotando con un paño que no contenga partículas que puedan rayar el acabado. Asegúrese de que la superficie lacada esté totalmente fría (máximo 20°C) antes de efectuar la limpieza.

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico), bases fuertes (sosa cáustica o amoníaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

Información técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en **www.emac.es**.

Para cualquier otra consulta adicional no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en **tecnico@emac.es**



Uso interiores



Uso revestimientos



Reciclable

Emac Complementos S.L. (Spain) info@emac.es // Emac America L.L.C. (FL,USA) info@emac-america.com // Emac Italia S.R.L. (Italy) info@emac-italia.it
www.emac.es

*Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o por Emac®.
En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material*